

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7673—95

真空设备型号编制方法

1995-06-16 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

真空设备型号编制方法

代替 ZB J78 016~78 019—89

1 主题内容与适用范围

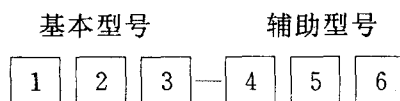
本标准规定了真空泵、真空机组、真空阀门和真空镀膜机型号的编制方法。

本标准适用于上述各种真空设备的型号编制。

2 真空设备型号组成

由基本型号和辅助型号两部分组成，两者中间为横直线。各种真空设备型号的构成分述如下。

2.1 真空泵



1 代表真空泵级(极)数,以阿拉伯数字表示。不分级(极)或单级(极)者省略。

2 代表真空泵名称,以构成名称的一个(或两个)关键字的汉语拼音第一(或第二)个字母(印刷体大写)表示,按表 1 规定。

3 代表真空泵特征,以其关键字的汉语拼音第一(或第二)个字母(印刷体大写)表示,按表 2 规定或自编补充代号。

4 代表真空泵使用特点(多指被抽气体性质),对于可凝性被抽气体,以印刷体大写字母“N”表示;对于腐蚀性被抽气体,以印刷体大写字母“F”表示。无特指者省略。

5 代表真空泵规格或主参数,以阿拉伯数字表示。

6 代表真空泵设计序号,从第一次改型设计开始,以字母 A、B、C……顺序表示。

表 1

序号	真空泵名称	代号	关键字意义及拼音字母	真空泵规格或主参数	相应单位
1	往复真空泵	W	“往”复“wang”	抽气速率	L/s
2	定片真空泵	D	“定”片“ding”		
3	旋片式真空泵	X	“旋”片“xuan”		
4	滑阀真空泵	H	“滑”阀“hua”		
5	罗茨真空泵(机械增压泵)	ZJ	“增”压“zeng”,“机”械“ji”		
6	余摆线真空泵	YZ	“余”摆“yu”,“真”空“zhen”		
7	溅射离子泵	L	“离”子“li”		
8	单级多旋片式真空泵	XD	“旋”片“xuan”,“多”“duo”	抽气速率	m ³ /h

续表 1

序号	真空泵名称	代号	关键字意义及拼音字母	真空泵规格或主参数	相应单位		
9	分子泵 ¹⁾	F	“分”子“fen”	进气口径	mm		
10	油扩散真空泵	K	“扩”散“kuo”				
11	汞扩散真空泵	KG	“扩”散“kuo”,“汞”“gong”				
12	油扩散喷射泵(油增压泵)	Z	“增”压“zeng”				
13	升华泵	S	“升”华“sheng”				
14	回旋泵(弹道泵)	HX	“回”“hui”“旋”“xuan”				
15	复合式离子泵	LF	“离”子“li”,“复”合式“fu”				
16	锆铝吸气剂泵	GL	“锆”“gao”“铝”“lü”				
17	制冷机低温泵	DZ	“低”温“di”,“制”冷“zhi”				
18	灌注式低温泵	DG	“低”温“di”,“灌”注“guan”				
19	分子筛吸附泵	IF	“吸”附“xi”,“分”子“fen”			分子筛重量	kg
20	水喷射泵	PS	“喷”射“pen”,“水”“shui”			抽气量	kg/h
21	空气喷射泵	PQ	“喷”射“pen”,空“气”“qi”				
22	水蒸汽喷射泵	P	“喷”射“pen”				

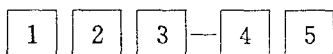
注：1) 个别规格泵的进气口径相同而抽气速率不等，则可同时标出抽气速率，单位：L/s。

表 2

代 号	关键字意义及拼音字母	代 号	关键字意义及拼音字母
W	“卧”式“wo”	T	“凸”腔“tu”
Z	“直”联“zhi”	F	“风”冷“feng”
S	“升”华器“sheng”	X	磁“悬”浮“xuan”
D	“多”式、“多”元“duo”	J	“金”属密封“jin”
C	“磁”控“ci”	G	“干”式(无油)“gan”

2.2 真空机组(以下简称机组)

基本型号 辅助型号



1 代表机组，以“机”字的汉语拼音“ji”的第一个字母(印刷体大写)“J”表示。

2 代表机组中主泵名称，以代号表示，按表 1 规定。

3 代表机组组合特征，以其关键字的汉语拼音字母(印刷体大写)表示，由制造厂编撰。通常可省略。

4 代表机组中主泵的规格或主参数，以阿拉伯数字表示。

5 代表机组设计序号，从第一次改型设计开始，以字母 A、B、C……顺序表示。

2.3 真空阀门(以下简称阀门)